

Motor de arranque

- Modelo: 50MT
- Material: Construído em alumínio fundido

Dimensões

- 518,2mm x 142mm

Especificações técnicas

- Rotação: em sentido horário e anti-horário
- Tensão: 12/24 volts
- Potência: 7,5KW
- Peso: 35,8kg

- Veículos comerciais, máquinas de construção e equipamentos industriais

Características opcionais

Polaridade negativa

- Acionamento: Reto
- Montagem: SAE3
- Pinhão: 11 Dentes
- Passo: 8/10
- Proteção contra sobrecarga
- Empregado exclusivamente na manutenção de bens de capital

Aplicações

